

## Guia de Productos

### Serie B S.A.E.



 **BERKELEY**® SAE, adecuadas para aplicaciones que requieran un motor de combustión interna Diesel. Su diseño de última generación ofrece 20,000 horas de vida de los rodamientos uno de los ciclos de la industria de mayor duración. 28 modelos de bombas, con flujos hasta 7500GPM (473lps), presiones de hasta 500 pies (215 psi)

### Serie B Con marco de montaje



 **BERKELEY** tipo B para montaje en bastidor, bombas centrífugas diseñadas para cualquier fuente de energía, adecuada para la conducción a través de acoplamientos o bandas, alto rendimiento, flujos de hasta 7500GPM (473lps), costo inicial moderado y fácil mantenimiento.

### Serie B Acoplamiento a motor



 **BERKELEY** tipo B de acoplamiento monobloc a motor electrico, ideales para la mayoría de las aplicaciones que requieren alto rendimiento, fácil mantenimiento y costo inicial moderado. Construcción en hierro fundido, anillo de desgaste en bronce, nuevo diseño extraíble permite el acceso a la turbina sin retirar la tubería. Flujos de hasta 7500GPM (473lps), presiones hasta 400 pies (173 psi).



## Serie B S.A.E auto-aspirante



BERKELEY ® auto-aspirante disponible en 4 configuraciones: SAE, marco de montaje, motor eléctrico y motor a combustión. Admisión alta para mejor cebado, válvula con aleta de acción rápida que elimina el reflujo, Su diseño de última generación permite la instalación remota, altura de aspiración hasta 25 pies.

## Serie B autoaspirantes a combustión



BERKELEY ® acoplamiento a motor de combustión gasolina o diesel, disponible centrífuga o auto-aspirante permite condiciones de alto flujo y carga. Sistemas de transferencia, irrigación y contra incendios. Disponible de 5.5 a 26 hp

## Serie SSCX



BERKELEY SSCX resistente a la corrosión, construcción en acero inoxidable, disponibilidad de sellos mecánicos en distintos materiales, alto rendimiento, funcionamiento silencioso, fiabilidad.



## Serie SS SHURflo



 SHURflo SS Bomba centrífuga de acero inoxidable 316 de semi-impulsor abierto con paso de sólidos en  $\frac{1}{4}$ ", diseñada para la circulación continua y la transferencia de líquidos como fertilizantes y productos químicos, capacidad hasta 170 gpm y elevación hasta 74 pies, motor de 3 hp tres fases a la corrosión, construcción en acero inoxidable, 2' x 1-1/2' FNPT.

## Serie C



 El tipo C bomba diseño horizontal único cerca del motor eléctrico. La eliminación de los pernos permite fácil acceso (parte posterior de la construcción), permite la eliminación de elementos de bombeo, dejando al descubierto el impulsor y el sello para su inspección sin retirar la tubería. Las aplicaciones incluyen el riego agrícola en general o en casa, aire acondicionado y refrigeración. Disponible 1 y 3 fases.

Disponible en 3 hp, Rendimiento hasta 175 gpm (11 lps), presión de descarga hasta 150ft (4.5Kg/cm<sup>2</sup>).

## Serie SSHM-2



 BERKELEY SSHM-2 Bomba autocebante de alta presión, flecha y camisa en acero inoxidable, impulsores en Noryl, resistente a la corrosión, diseño de 3 y 4 etapas, soporte de motor-descarga y brida de succión en fundición de hierro para trabajo pesado, Motor AO Smith en 2 hp de trabajo continuo, temperatura máxima en el fluido 50 grados entigrados.

Rendimiento hasta 60 gpm (3.8 lps), presión de descarga hasta 250ft (7.6Kg/cm<sup>2</sup>).



## Serie LTHH



 La serie LTHH construida en hierro fundido de grano fino ofrecen un rendimiento superior incomparable hasta 95 gpm (6 lps), presión de descarga de 145 ft (4.4 Kg/cm<sup>2</sup>) disponible en 1 a 2-1/2 hp, cebado de 7.5m en menos de 5 minutos.

Modelos LTHH exceden los estrictos requisitos de seguridad de Underwriters Laboratory UL778 y CSA.

## Serie LT



 Una de las bombas de cebado más rápidos del mercado, disponible en alta carga (TH) y media carga (LTM), sello hermético mecánicos, motores havy resistencia y construcción robusta, disponible en 3 y 5 HP. Trampas de 6 "y 8" opcionales disponibles, rendimiento hasta 162 gpm (10 lps), presión de descarga hasta 138 ft (4.2 Kg/cm<sup>2</sup>)

## Serie CP/CB



 La serie CP y CB bombas de construcción en hierro se ofrecen en alta y media presión de descarga, impulsores en Noryl ® o latón, motor ODP o TEFC, cierre mecánico con opción en vitón y caras de carburo.

Potencia disponible 1/3 a 2-1/2 hp, rendimiento hasta 140 gpm (8.8 lps), presión de descarga hasta 140 ft (4.2 Kg/cm<sup>2</sup>).



## Serie BS



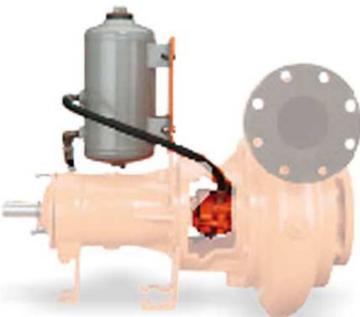
BERKELEY BS Manejo de solidos, auto aspirantes, disponibles con descarga en 4 ", 6 " y 8 ", aplicaciones en Riego Agrícola, recirculación de aguas, transferencia de aguas residuales, desagüe, plantas Industriales, procesamiento de alimentos. flujos hasta 2500 GPM y presiones de hasta 150 pies (65 psi), impulsor de dos venas semi-abierto de acero inoxidable, sello John Crane Tipo 21 mecánico (doble) de carburo de tungsteno, paso de solidos hasta 3-1/2".

## Serie BSD



BERKELEY ® BSD, Bombas diseñada para manejar hasta 3 "de sólidos, lodos y material fibroso, hidráulica hierro fundido A48-CL30, doble sello mecánico, flecha de acero-manganeso de alta resistencia, voluta de una sola pieza de paredes gruesas, descarga de 4" a 8", flujo hasta 5300 GPM, presiones de hasta 350 pies CDT (150 psi). Sistema marcha en seco instalado como estándar, anillo de desgaste en acero inoxidable. Aplicaciones: Bombeo de aguas residuales, reutilización de agua, riego.

Sistema de marcha en seco disponible para otros modelos



## Linea montaje motor a Diesel

 BERKELEY® acoplamiento a motor de combustión diesel, hidráulica disponible centrífuga o auto-aspirante, permite condiciones de alto flujo y carga. Aplicación en sistemas de transferencia, irrigación, bombeo de respaldo y contra incendio. Unidades completas disponibles.



## Serie BSW sumergible manejo de solidos



 BERKELEY® AG diseñada para uso en lagunas agrícolas, minas y de aguas residuales por su manejo de basura y residuos fibrosos, lechadas y bombeo de solidos sin obstrucciones. Las bombas serie BSW se han probado en campo para proporcionar operacion fiable. Paso de solidos hasta 3”.

Rendimiento hasta 1000gpm (63lps), presión de descarga hasta 70ft (2.1Kg/cm<sup>2</sup>).

## Valvulas de diafragma



AquaMatic® Valvulas de diafragma en fundición de hierro para servicio en sistemas de proceso y tratamiento de agua. Aplicaciones como: Riego agrícola, secadores de aire, control de bomba, torres de enfriamiento, control de nivel, control de aire, aguas de proceso, enfriamiento, vehículos de servicio, maquinaria hidráulica, etc. Disponible de ¾" a 6", alternativa equipadas con solenoide de 3 vias para control directo o remoto puede ser accionado por un temporizador, presión, sensor de temperatura o conmutador de nivel de liquido en sistemas de procesos automatizados

## Valvulas K520



AquaMatic® Valvulas serie K520 de control para el manejo de agua desionizada, acidos, productos químicos cáusticos, abrasivos o gases que pueden corroer válvulas de metal, el cuerpo de la valvula esta moldeado con vidrio termoplástico. Aplicaciones: Tratamiento de agua, desionizadores, inyección química, desalinización, evaporación, aguas de proceso, minería, equipos de aplicación de fertilizantes. Disponible de ½" a 3".